

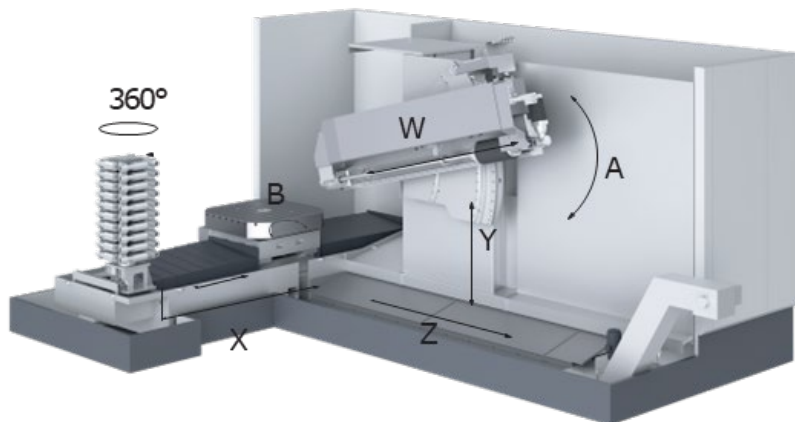


Máquina BW-250

Centro de Furação Profunda Automático

Centro de furação profunda e fresagem para indústria de moldes, matrizes e aplicações especiais

Lay-out BW-250



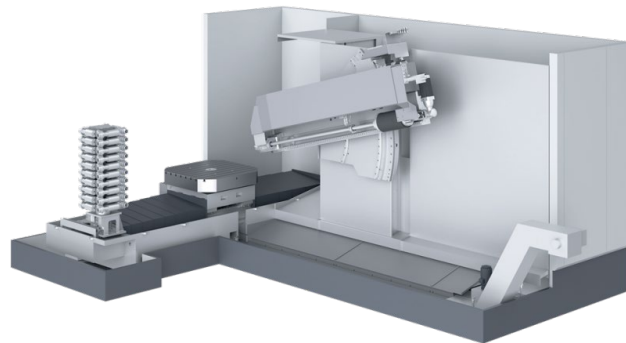
TIPO	S	L1	L2	B1	B2	B3
X = 2000; 10 t	2.150	8.330	5.890	5.960	5.290	2.390
X = 2000; 20 t	2.500	8.680	5.890	6.110	6.340	3.260
X = 2000; 20 t X = 2000; 30 t	3.000	9.180	5.890	7.140	7.850	4.120

Curso Vertical	y = 600	y = 1.000	y = 1.500
Altura máxima (com mesa giratória)	4.000	4.400	4.900
Altura máxima (sem mesa giratória)	3.550	3.550	4.050

S = diâmetro de giro

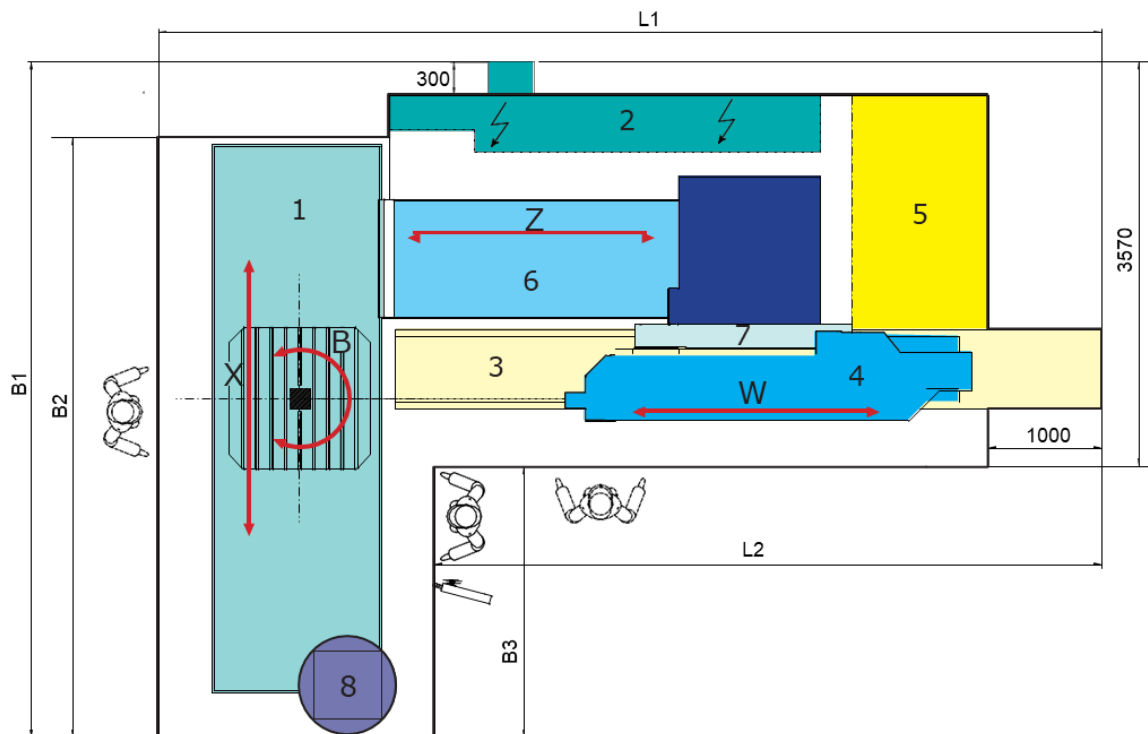
Todos os comprimentos em mm / todos os comprimentos em mm

Matrizes de Injeção



Capacidade do Fuso	
Diâmetro de furação	Min. 3,0 mm máx. 35,0 mm
Diâmetro de furação, ferramentas com insertos	40mm
Fresamento	250 ccm/min
Rosquear :	M30
Cursos da unidade de furação	
Profundidade de furação	até 1.500 mm
Curso de aproximação	750 mm
Regulagem de altura (curso)	1.500 mm
Ângulo do fuso	+15° / -30° (+30°/-30°) - opcional
Dados técnicos de acionamento	
Potencia de acionamento	17Kw
Rotação dos fuso	0 à 8.000 rpm
Capacidade de carga	
Dimensão da mesa giratória	1250 mm x 1250 mm 1600 mm x 1600 mm 2000 mm x 2000 mm
Carga da mesa	10.000 Kgf / 20.000 Kgf / 30.000 Kgf
Deslocamento horizontal da mesa	600 / 1000 mm / 1500 mm
Giro da mesa	360°
Controle	
Comando eletroeletrônico	CNC 840 D Siemens
Painel de comando	IHM Siemens
Equipamentos pneumático	Festo
Equipamentos hidráulicos	Bosch-Rexroth
Sistema de refrigeração	
Capacidade do tanque	2.400 litros
Potência da bomba de alta pressão	11Kw
Agregado de refrigeração	Conforme cliente
Trasportador de cavaco	Conforme cliente
Potência total	60Kw
Peso total da máquina	Aprox. 18500 kg

Lay-out BW-250



- 1) Carro transversal com mesa giratória;
- 2) Painel elétrico, pneumático e de lubrificação;
- 3) Transportador de cavacos;
- 4) Unidade de furação;
- 5) Equipamento de refrigeração com filtro;
- 6) Coluna móvel com eixo Z;
- 7) Unidade angular do fuso (opcional);
- 8) Magazine de ferramentas (opcional).



Ferramentas de Furação

A NAGEL do Brasil possui uma ampla tradição no desenvolvimento de tecnologia para fornecimento de ferramentas e máquinas de furação profunda.

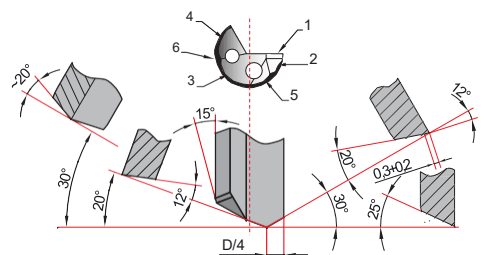
Graças às tolerâncias atingidas nos diâmetros, qualidade superficial e baixo nível de desvio, a broca monolabial provou o seu valor na área da furação de precisão de alta performance. Numa vasta gama de aplicações o princípio da furação profunda substitui as brocas convencionais helicoidais com um nível superior de confiança no processo de furação de matrizes de pellets.

Não apenas para furação profunda; com a sua combinação de precisão e alta performance de furação, a broca monolabial é também eminentemente adequada para trabalhar em furos curtos e intrincados. Brocas monolabiais são ferramentas de única aresta que são guiadas através de uma bucha durante a sua fase inicial de furação.

A furação profunda é, portanto, um meio viável e eficiente de executar furação precisa. Desenvolvemos e fabricamos as ferramentas de acordo com os seus requisitos, tendo em consideração o material a ser furado, a máquina e o trabalho de furação específico. Inclusive brocas bi-labiais para maior ganho de produtividade

Além das brocas, a Nagel do Brasil fornece também os acessórios que compõe o sistema de furação profunda como buchas guias, porta bucha, caixa de vedação.

Para garantir o melhor custo benefício para nossos parceiros, realizamos trabalhos de reafiação e recuperação de brocas.



Esquema de afiação standard de brocas monolabiais com $\varnothing = 5$ a 30mm



ALEMANHA

NAGEL Maschinen- und Werkzeugfabrik GmbH

Oberboiheringer Straße 60
72622 Nürtingen

P: +49 (0) 7022 6050

F: +49 (0) 7022 605250

info@nagel.com

www.nagel.com

BRASIL

NAGEL do Brasil Máquinas e Ferramentas Ltd.

Av. Brasília, 125

13.327.900 Salto-SP

P: +55 (0) 11 4028 9700

F: +55 (0) 11 4028 1472

info@nagel.com.br

www.nagel.com.br

CHINA

NAGEL Machinery Trading (Beijing) Co., Ltd.

Rm. 2810, Jing Guang Center
Hu Jia Lou, Chao Yang District
100020 Beijing

P: +86 (0) 10 6597 8589

F: +86 (0) 10 6597 8569

info@nagel-tbt.com.cn

www.nagel-tbt.com.cn

GRÃ-BRETANHA

PERMAT Machines Ltd.

Station Road
Coleshill-Birmingham
B 46 1JG

P: +44 (0) 1675 463351

F: +44 (0) 1675 465816

info@permat.com

www.permat.com

ÍNDIA

NAGEL Special Machines Pvt. Ltd.

70/1 Mission Road

Bangalore 560027

P: +91 (0) 80 2227 2781

F: +91 (0) 80 2227 6324

info@nagelindia.in

www.nagelindia.in

JAPÃO

NAGEL-AOBA Precision Co., Ltd.

2-6-16 Senjuazuma

Adachi-ku

120-0025 Tokyo

P: +81 (0) 3 3881 1271

F: +81 (0) 3 3881 8132

info@nagel-aoba.jp

www.nagel-aoba.jp

MÉXICO

NAGEL Precision de Mexico

Bldv. Jaime Benavides # 210

Fracc. Molinos Del Rey C.P. 25903

Ramos Arizpe, Coahuila Mexico

P: +52 (844) 416 8049

F: +52 (844) 416 7672

office.mexico@nagelusa.com

www.nagelusa.com

EUA

NAGEL Precision Inc.

288 Dino Drive

Ann Arbor

MI 48103

P: +1 (0) 734 4265 650

F: +1 (0) 734 4265 649

info@nagelusa.com

www.nagelusa.co